

RESOLUÇÃO N.º 657, DE 10 DE MAIO DE 2012

O PRESIDENTE DO CONSELHO SUPERIOR DO INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SÃO PAULO, no uso de suas atribuições regulamentares e, considerando a decisão do Conselho Superior na reunião do dia 8 de maio de 2012, resolve:

Autorizar a implementação, nos moldes da Resolução n.º 132, de 28 de julho de 2010, do Curso Técnico em Automação Industrial, para o *Campus* São José dos Campos.



ARNALDO AUGUSTO CIQUIELO BORGES



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SÃO PAULO
 Criado pelo Decreto nº 7.566 de 23/09/1909 - Ministério da Agricultura, Indústria e Comércio, e transformado pela Lei nº 11.892 de 29/12/2008.
ESTRUTURA CURRICULAR DO ENSINO TÉCNICO CONCOMITANTE OU SUBSEQUENTE
 (Base Legal: Lei 9394/96, Decreto 5154/2004, art.4o. §1 - I e II, Parecer CNE/CEB No. 17/97, Parecer CNE/CEB 16/99, Resolução CNE/CEB 04/99 e Resolução CNE/CEB 03/2008)
Câmpus São José dos Campos / Petrobras

CARGA HORÁRIA DO CURSO

1251

Resolução de autorização do curso no IFSP, nº 657, de 10 de maio de 2012.
 Republicada grade atualizada, conforme memorando nº 205/2015 DEB/PRE, de 15 de julho de 2015;
 amparada pela Resolução n. 26 do Conselho Superior, de 11 de março de 2014 e pelo Parecer da PRE n. 17/2015, de 14 de julho de 2015.

CURSO TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL
EIXO TECNOLÓGICO: CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS

Número de semanas: 19

COMPONENTES CURRICULARES	Código sem./mód.	Códigos disciplina	Teoria/Prática	Nº Profs.	Semestre - Aula/Semana						TOTAL DE AULAS	TOTAL DE HORAS
					1º	2º	3º	4º	5º	6º		
Módulo I - Básico												
Eletricidade I	200	EL1A1	T/P	2	4						76	63.3
Mecânica dos Fluidos		MEFA1	T/P	2	4						76	63.3
Eletrônica Digital I		ED1A1	T	1	2						38	31.7
Geometria Aplicada		GEAA1	T	1	2						38	31.7
Desenho Técnico		DETA1	P	2	2						38	31.7
Informática		INFA1	P	2	2						38	31.7
Mecânica Técnica		META1	T	1	2						38	31.7
Organização, Saúde e Segurança		OSSA1	T	1	2						38	31.7
Total I:					20						380	316.7
Módulo II - Básico												
Eletricidade II	201	EL2A2	T/P	2		4					76	63.3
Eletrônica Analógica		ELAA2	T/P	2		4					76	63.3
Laboratório de Automação I		LA1A2	P	2		4					76	63.3
Resistência dos Materiais		RESA2	T	1		2					38	31.7
Desenho Auxiliado por Computador		DACA2	P	2		2					38	31.7
Sistemas de Manutenção		SMNA2	T	1		2					38	31.7
Lab. de Manut. e Comandos Elétricos		LMCA2	P	2		2					38	31.7
Total II:					20						380	316.7
Módulo III - Instalações Eletromecânicas												
Instrumentação Industrial	202	ITIA3	T/P	2			4				76	63.3
Eletrônica Digital II		ED2A3	T/P	2			4				76	63.3
Programação		PROA3	T/P	2			4				76	63.3
Máquinas Elétricas		MELA3	P	2			2				38	31.7
Mecanismos Industriais		MCIA3	T	1			2				38	31.7
Redes e Protocolos Industriais		RPIA3	P	2			2				38	31.7
Empreendedorismo		EMPA3	T	1			2				38	31.7
Total III:					20						380	316.7
Módulo IV - Automação Industrial												
Controle de Processos	203	COPA4	T/P	2			4				76	63.3
Microcontroladores		MMRA4	T/P	2			4				76	63.3
Laboratório de Automação II		LA2A4	P	2			4				76	63.3
Controlador Lógico Programável		CLPA4	P	2			2				38	31.7
Gestão da Qualidade		GEQA4	T	1			2				38	31.7
Projeto Integrador		PJIA4	P	2			3				57	47.5
Total IV					19						361	300.8
										79		
Total de aulas											1501	
Total acumulado de horas aula:											1251	
Obs: 1) As aulas serão de 50 minutos.												
2) A conclusão de todos os módulos e do ensino médio confere a habilitação profissional Técnica em Automação Industrial												
3) O estágio supervisionado não é obrigatório e deverá respeitar a carga horária mínima de 360 horas, realizada de maneira concomitante com o curso.												
Módulo I + Módulo II : Sem terminologia												
Módulo III : Auxiliar Técnico de Instalações Eletromecânicas												