

RESOLUÇÃO N.º 827, DE 12 DE MARÇO DE 2013

O PRESIDENTE DO CONSELHO SUPERIOR DO INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SÃO PAULO, no uso de suas atribuições regulamentares e, considerando a decisão do Conselho Superior na reunião do dia 05 de março de 2013, resolve:

Art. 1.º - Aprovar o Projeto Pedagógico do Curso Técnico em Fabricação Mecânica do *Campus* Hortolândia, conforme matriz curricular anexa.

Art. 2.º - Esta Resolução entra em vigor a partir desta data.



ARNALDO AUGUSTO CIQUIELO BORGES

**INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SÃO PAULO**

Criação: Lei nº 11.892, de 29/12/2008

Campus Hortolândia

Criado pela Portaria Ministerial nº. 1.170, de 21/09/2010.

Estrutura Curricular de Curso de Ensino Técnico de Nível Médio

Base Legal: Lei 9394/96, Decreto 5154/2004 e Resolução CNE/CP nº 6/2012

Resolução de autorização do curso no IFSP, nº 827, de 12/03/2013

Carga
Horária
do Curso:**1267****Curso de Ensino Técnico em Fabricação Mecânica**

	Componente Curricular	Códigos	Teoria/ Prática	Nº Prof.	Aulas/semana				Total Aulas	Total Horas
					1º	2º	3º	4º		
1º Módulo	Tecnologia dos Materiais	TMQ G1	T	1	4	-	-	-	76	63
	Resistência dos Materiais	RMQ G1	T	1	4	-	-	-	76	63
	Metrologia	MTQ G1	P	2	2	-	-	-	38	32
	Desenho Técnico Mecânico	DTQ G1	P	2	2	-	-	-	38	32
	Matemática Aplicada	MAQ G1	T	1	2	-	-	-	38	32
	Organização e Segurança no Trabalho	OTQ G1	T	1	2	-	-	-	38	32
	Informática e Lógica da Programação	ILQ G1	P	2	4	-	-	-	76	63
2º Módulo	Ensaio Mecânicos	EMQ G2	T	1	-	2	-	-	38	32
	Técnicas de Usinagem 1	TUQ G2	T/P	2	-	4	-	-	76	63
	Hidráulica e Pneumática	HPQ G2	T/P	2	-	4	-	-	76	63
	Desenho Técnico Assistido por Computador	DCQ G2	P	2	-	4	-	-	76	63
	Elementos de Máquinas	EMQ G2	T	1	-	2	-	-	38	32
	Eletrotécnica Industrial	EIQ G2	T/P	2	-	4	-	-	76	63
3º Módulo	Comando Numérico Computadorizado 1	CCQ G3	T/P	2	-	-	4	-	76	63
	Fundição	FUQ G3	T	1	-	-	4	-	76	63
	Técnicas de Usinagem 2	TUQ G3	T/P	2	-	-	4	-	76	63
	Fundamentos de Soldagem 1	FSQ G3	T	1	-	-	2	-	38	32
	Ensaio Não Destrutivos	EDQ G3	T	1	-	-	2	-	38	32
	Processos de Fabricação	PFQ G3	T	1	-	-	4	-	76	63
4º Módulo	Gestão Empresarial	GEQ G4	T	1	-	-	-	2	38	32
	Tratamentos Térmicos e Metalografia	TTQ G4	T	1	-	-	-	2	38	32
	Manutenção Mecânica	MMQ G4	T	1	-	-	-	4	76	63
	Comando Numérico Computadorizado 2	CNQ G4	T/P	2	-	-	-	4	76	63
	Fundamentos de soldagem 2	FSQ G4	T/P	2	-	-	-	4	76	63
	Projeto Integrado	PIQ G4	T	1	-	-	-	4	76	63
TOTAL ACUMULADO DE AULAS					20	20	20	20	1520	
TOTAL ACUMULADO DE HORAS					317	317	317	317	-	1267
CARGA HORÁRIA TOTAL MÍNIMA									1267	
Estágio Supervisionado (Facultativo)									360	
CARGA HORÁRIA TOTAL MÁXIMA									1627	

OBSERVAÇÕES

1 - As aulas têm duração de 50 minutos e o semestre tem 19 semanas de aula.

2 - O estágio poderá ser realizado a partir da conclusão do Módulo II

3 - Módulo I: Sem terminalidade (317 horas)

Módulo I + Módulo II: Sem terminalidade (634 horas)

Módulo I + Módulo II + Módulo III: Preparador de Máquina-Ferramenta (951 horas)

4 - A conclusão de todos os componentes curriculares, do Ensino Médio e do trabalho de conclusão de curso ou do estágio confere a habilitação profissional de Técnico em Fabricação Mecânica.