

RESOLUÇÃO N.º 847, DE 02 DE ABRIL DE 2013

O PRESIDENTE DO CONSELHO SUPERIOR DO INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SÃO PAULO, no uso de suas atribuições regulamentares e, considerando a decisão do Conselho Superior na reunião do dia 02 de abril de 2013, resolve:

Art.1.º - Aprovar o Projeto Pedagógico do Curso Técnico de Nível Médio em Automação Industrial do *Campus* São João da Boa Vista, conforme matriz curricular anexa.

Art. 2.º - Esta Resolução entra em vigor a partir desta data.



Arnaldo Augusto Ciquielo Borges

**INSTITUTO FEDERAL DE CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SÃO PAULO**

Criação: Lei nº 11.892, de 29/12/2008

Campus São João da Boa Vista

Criado pela Portaria Ministerial nº 1.715/06, de 20/10/2006

Estrutura Curricular de Curso de Ensino Técnico de NÍVEL MÉDIO

Base Legal: Lei 9394/96, Decreto 5154/2004 e Resolução CNE/CP nº 6/2012

Resolução de autorização do Curso no IFSP, nº 847 de 02/04/2013

Carga
Horária
do Curso:**1200****Curso de Ensino Técnico em Automação Industrial**

	Componente Curricular	Códigos	Teoria/ Prática	No. Profs.	SEMESTRES - Aulas/semana				Total Aulas	Total Horas
					1o.	2o.	3o.	4o.		
1º MÓDULO Técnicas Básicas	Eletricidade 1	EL1A1	T/P	2	4	-	-	-	72	60
	Introdução aos Fenômenos dos Transportes	IFTA1	T	1	2	-	-	-	36	30
	Técnicas Digitais	TDG A1	T/P	2	4	-	-	-	72	60
	Relações Quantitativas Aplicada a Área da Indústria	RQAA1	T	1	4	-	-	-	72	60
	Desenho Técnico	DETA1	T/P	2	2	-	-	-	36	30
	Informática	INFA1	T/P	2	2	-	-	-	36	30
	Resistência dos Materiais	RESA1	T	1	2	-	-	-	36	30
	TOTAL					20	-	-	-	360
2º MÓDULO Manutenção de Sistemas Industriais	Eletricidade 2	EL2A2	T/P	2	-	4	-	-	72	60
	Eletrônica Analógica	ELAA2	T/P	2	-	4	-	-	72	60
	Hidráulica e Pneumática	HEPA2	T/P	2	-	4	-	-	72	60
	Tecnologia Mecânica	TMCA2	T	1	-	2	-	-	36	30
	Desenho Auxiliado por Computador	DACA2	T/P	2	-	2	-	-	36	30
	Sistemas de Manutenção	SMNA2	T	1	-	2	-	-	36	30
	Instalações Elétricas	IELA2	T/P	2	-	2	-	-	36	30
	TOTAL					-	20	-	-	360
3º MÓDULO Programação de Sistemas Industriais	Instrumentação Industrial	ITIA3	T/P	2	-	-	4	-	72	60
	Eletrônica Digital	ELDA3	T/P	2	-	-	4	-	72	60
	Comandos e Máquinas Elétricas	CMEA3	T/P	2	-	-	4	-	72	60
	Programação	PROA3	T/P	2	-	-	2	-	36	30
	Tecnologia da Usinagem	TUSA3	T	2	-	-	2	-	36	30
	Gestão da Qualidade	GEQA3	T	1	-	-	2	-	36	30
	Organização e Segurança do Trabalho	OSTA3	T	1	-	-	2	-	36	30
	TOTAL					-	-	20	-	360
4º MÓDULO Automação Industrial	Projeto Integrado em Automação	PJAA4	T/P	2	-	-	-	4	72	60
	Microcontroladores e Microprocessadores	MMRA4	T/P	2	-	-	-	4	72	60
	Programação CNC	CNCA4	T/P	2	-	-	-	4	72	60
	Controladores Lógicos Programáveis	CLPA4	T/P	2	-	-	-	4	72	60
	Redes e Protocolos Industriais	RPIA4	T	1	-	-	-	2	36	30
	Sistemas de Controle e Robótica	SCRA4	T/P	2	-	-	-	2	36	30
TOTAL					-	-	-	20	360	300
TOTAL ACUMULADO DE AULAS								80	1440	
TOTAL ACUMULADO DE HORAS								66.7		1200
CARGA HORARIA TOTAL MINIMA - Auxiliar Técnico em Automação Industrial										1200
ESTÁGIO SUPERVISIONADO										360
CARGA HORARIA TOTAL MAXIMA - Técnico em Automação Industrial										1560
OBSERVAÇÕES:										
1. As aulas têm duração de 50 minutos e o semestre tem 18 semanas de aula. 2. O estágio só poderá ser realizado a partir do 2º modulo cursado, sendo a supervisão do estágio realizada de forma concomitante ao 3º e 4º módulos 3. A conclusão de todos os módulos (componentes curriculares), do Ensino Médio e do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) ou do Estágio Supervisionado confere a habilitação profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL.										
Certificação em Módulos: - (SEM TERMINALIDADE) Módulo I = 300 horas - Mantenedor de Sistemas Industriais: Módulo I + Módulo II = 600 horas - Programador de Sistemas Industriais: Módulo I + Módulo III = 600 horas - Auxiliar Técnico em Automação Industrial: Módulo I + Módulo II + Módulo III + Módulo IV = 1200 horas - Técnico em Automação Industrial: Módulo I + Módulo II + Módulo III + Módulo IV + (Estágio Supervisionado) = 1560 hs ou (TCC) = 1200 hs										